

Specifiche						
No.	Qtà.	Descrizione Prodotto	UP		TP	
			€	Ct	€	Ct
		<p>Unità esterna per sistema a pompa di calore Aquarea Panasonic, serie Alta connettività, modalità di lavoro: riscaldamento e raffreddamento.</p> <p>WH-UD05JE5</p> <p>Unità esterna ad aria WH-UD05JE5 inverter Alta connettività per riscaldamento, raffreddamento e produzione di acqua calda sanitaria.</p> <p>Il funzionamento del sistema è possibile solo abbinando la WH-UD05JE5 ad una delle seguenti unità interne:</p> <p>- WH-ADC0309J3E5 unità interna all-in-one (modulo idronico, serbatoio di accumulo ACS da 200 l, sonda di temperatura per accumulo ACS, valvola 3 vie) Alta connettività con pannello di comando remotizzabile fino a 50 metri da utilizzare come termostato ambiente e completo di sensore ambiente.</p> <p>- WH-ADC0309J3E5B unità interna all-in-one 2 zone (modulo idronico, serbatoio di accumulo ACS da 200 l, sonda di temperatura per accumulo ACS, valvola 3 vie, predisposizione per l'alimentazione di due circuiti, uno diretto e uno dotato di miscelatrice, circolatore e sensore di mandata, scheda opzionale di serie) Alta connettività con pannello di comando remotizzabile fino a 50 metri da utilizzare come termostato ambiente e completo di sensore ambiente.</p> <p>- WH-SDC0305J3E5 unità interna split (modulo idronico) Alta connettività con pannello di comando remotizzabile fino a 50 metri da utilizzare come termostato ambiente e completo di sensore ambiente. Per la produzione di acqua calda sanitaria occorre prevedere un accumulo per pompe di calore; potrebbero essere necessari componenti aggiuntivi (sonda accumulo ACS, valvola 3-vie).</p> <p>Refrigerante: R32</p> <p><u>Componentistica:</u></p> <p>Il circuito di refrigerazione, ottimizzato per il refrigerante R32, comprende i seguenti componenti principali: compressore, valvola di espansione elettronica, evaporatore / condensatore, ricevitore di liquido, filtro, valvola a 4 vie e relativi dispositivi di controllo e sicurezza, valvole di intercettazione sulla linea del liquido e dell'aspirazione, porte di servizio con valvole Schrader. Il sistema deve essere sottoposto a vuoto e caricato con la carica di refrigerante mancante adeguata se necessario (linee superiori a 10 metri).</p> <p><u>Compressore</u></p> <p>Il compressore è un rotary inverter DC 2-pistoni, ottimizzato per refrigerante R32 completo di anti-vibrazione, riduzione della rumorosità della macchina, e riscaldatore carter. Il controllo e regolazione della velocità del compressore si basano su un preciso sistema di monitoraggio dinamico del carico dell'edificio e sulle condizioni di lavoro (es. temperatura esterna).</p> <p><u>Condensatore/Evaporatore</u></p> <p>Scambiatore di calore ad alta efficienza in tubo di rame ed alette in alluminio con speciale profilo in sezione trasversale. Ottimizzato per l'uso con refrigerante R32.</p>				

Valvola di espansione elettronica

Valvola di espansione controllata da microprocessore, ottimizzata per l'uso con gas refrigerante R32, progettato per garantire un carico ottimale all' evaporatore e allo stesso tempo un preciso controllo del surriscaldamento.

Ventilatore

Ventilatore/i ad alta efficienza con variatore di velocità e pressione ottimale all'interno dello scambiatore di calore e specialmente nel funzionamento a bassa velocità. Sistema di espulsione dell'aria orizzontale con griglia di protezione della ventola progettata per l'ottimizzazione dei flussi aerodinamici e riduzione del rumore del flusso d'aria, anche con elevati volumi d'aria.

Conformità alle direttive UE

L'unità è conforme alle seguenti direttive UE:

- Direttiva di compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE
- Direttiva Macchine 2006/95/CE
- Direttiva Attrezzature a pressione 99/519/CE

Specifiche Tecniche

Quantità refrigerante: 0,9 kg (pre-carica), 1,2 (massima)

Diametro raccordo liquido: 6,35 mm (1/4 ").

Diametro raccordo gas: 12,70 mm (1/2 ").

Alimentazione: 230V.

Distanza unità esterna/interna: da 3 a 25 metri

Dislivello tra interna ed esterna: massimo 20 metri

Carica aggiuntiva: 20 g/m (se linea superiore ai 10 metri)

Pressione sonora (riscaldamento): 47 dBA.

Dimensioni: 622x824x298mm.

Peso: 37kg.

Raffreddamento

Capacità di raffreddamento: 4,5 kW *

EER: 3,00 *

Potenza in ingresso in raffreddamento: 1,5 kW.

Gamma di funzionamento Raffrescamento: 10/43 ° C

Temperatura uscita acqua fredda: 5/20 ° C.

Portata d'acqua (raffrescamento): 12,9 l / min ($\Delta T = 5^\circ C$ e uscita a $7^\circ C$).

**(calcolata con una temperatura di $35^\circ C$ DB, con acqua in ingresso a $12^\circ C$ e in uscita a $7^\circ C$).*

Riscaldamento

SCOP: 5,07 (clima medio)

Classe per riscaldamento: A++ (da A++ a G), A+++ (da A+++ a D)

Capacità di riscaldamento: 5,0 kW **

COP: 5,00 **

Potenza in ingresso in riscaldamento: 1,00 kW.

Gamma di funzionamento riscaldamento: $-20 / 35^\circ C$

Temperatura acqua calda in uscita: 20/60 °C (fino a $-10^\circ C$)

20/55°C (sotto a -15°)

Portata d'acqua (riscaldamento): 14,3 l / min ($\Delta T = 5^\circ C$ e uscita a $35^\circ C$).

*** (calcolata con temperatura esterna di $7^\circ C$ DB, temperatura di $6^\circ C$ WB con ingresso e uscita acqua $30^\circ C$ a $35^\circ C$).*

Specifiche soggette a modifiche senza obbligo di preavviso.