

Specifiche						
No.	Qtà.	Descrizione Prodotto	UP		TP	
			€	Ct	€	Ct
		<p><b>Unità esterna per sistema a pompa di calore Aquarea Panasonic, serie Alta connettività, modalità di lavoro: riscaldamento e raffreddamento.</b></p> <p><b>WH-UD09JE5-1</b></p> <p>Unità esterna ad aria WH-UD09JE5-1 inverter Alta connettività per riscaldamento, raffreddamento e produzione di acqua calda sanitaria.</p> <p>Il funzionamento del sistema è possibile solo abbinando la WH-UD09JE5-1 ad una delle seguenti unità interne:</p> <p>- <b>WH-ADC0309J3E5</b> unità interna all-in-one (modulo idronico, serbatoio di accumulo ACS da 200 l, sonda di temperatura per accumulo ACS, valvola 3 vie) Alta connettività con pannello di comando remotizzabile fino a 50 metri da utilizzare come termostato ambiente e completo di sensore ambiente.</p> <p>- <b>WH-ADC0309J3E5B</b> unità interna all-in-one 2 zone (modulo idronico, serbatoio di accumulo ACS da 200 l, sonda di temperatura per accumulo ACS, valvola 3 vie, predisposizione per l'alimentazione di due circuiti, uno diretto e uno dotato di miscelatrice, circolatore e sensore di mandata, scheda opzionale di serie) Alta connettività con pannello di comando remotizzabile fino a 50 metri da utilizzare come termostato ambiente e completo di sensore ambiente.</p> <p>- <b>WH-SDC0709J3E5</b> unità interna split (modulo idronico) Alta connettività con pannello di comando remotizzabile fino a 50 metri da utilizzare come termostato ambiente e completo di sensore ambiente. Per la produzione di acqua calda sanitaria occorre prevedere un accumulo per pompe di calore; potrebbero essere necessari componenti aggiuntivi (sonda accumulo ACS, valvola 3-vie).</p> <p>Refrigerante: R32</p> <p><b><u>Componentistica:</u></b></p> <p>Il circuito di refrigerazione, ottimizzato per il refrigerante R32, comprende i seguenti componenti principali: compressore, valvola di espansione elettronica, evaporatore / condensatore, ricevitore di liquido, filtro, valvola a 4 vie e relativi dispositivi di controllo e sicurezza, valvole di intercettazione sulla linea del liquido e dell'aspirazione, porte di servizio con valvole Schrader. Il sistema deve essere sottoposto a vuoto e caricato con la carica di refrigerante mancante adeguata se necessario (linee superiori a 10 metri).</p> <p><u>Compressore</u></p> <p>Il compressore è un rotary inverter DC 2-pistoni, ottimizzato per refrigerante R32 completo di anti-vibrazione, riduzione della rumorosità della macchina, e riscaldatore carter. Il controllo e regolazione della velocità del compressore si basano su un preciso sistema di monitoraggio dinamico del carico dell'edificio e sulle condizioni di lavoro (es. temperatura esterna).</p> <p><u>Condensatore/Evaporatore</u></p> <p>Scambiatore di calore ad alta efficienza in tubo di rame ed alette in alluminio con speciale profilo in sezione trasversale. Ottimizzato per l'uso con refrigerante R32.</p>				

### Valvola di espansione elettronica

Valvola di espansione controllata da microprocessore, ottimizzata per l'uso con gas refrigerante R32, progettato per garantire un carico ottimale all' evaporatore e allo stesso tempo un preciso controllo del surriscaldamento.

### Ventilatore

Ventilatore/i ad alta efficienza con variatore di velocità e pressione ottimale all'interno dello scambiatore di calore e specialmente nel funzionamento a bassa velocità. Sistema di espulsione dell'aria orizzontale con griglia di protezione della ventola progettata per l'ottimizzazione dei flussi aerodinamici e riduzione del rumore del flusso d'aria, anche con elevati volumi d'aria.

### Conformità alle direttive UE

L'unità è conforme alle seguenti direttive UE:

- Direttiva di compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE
- Direttiva Macchine 2006/95/CE
- Direttiva Attrezzature a pressione 99/519/CE

### Specifiche Tecniche

Quantità refrigerante: 1,27 kg (pre-carica); 2,27 kg (massima)

Diametro raccordo liquido: 6,35 mm (1/4 ").

Diametro raccordo gas: 15,88 mm (5/8 ").

Alimentazione: 230V.

Distanza unità esterna/interna: da 3 a 50 metri

Dislivello tra interna ed esterna: massimo 30 metri

Carica aggiuntiva: 25 g/m (se linea superiore ai 10 metri)

Pressione sonora (riscaldamento): 51 dBA.

Dimensioni: 795x875x320 mm.

Peso: 61 kg.

### **Raffreddamento**

Capacità di raffreddamento: 8,2 kW \*

EER: 2,72 \*

Potenza in ingresso in raffreddamento: 3,01 kW.

Gamma di funzionamento raffreddamento: 10/43 ° C

Temperatura uscita acqua fredda: 5/20 ° C.

Portata d'acqua (raffreddamento): 21,8 l / min ( $\Delta T = 5^\circ C$  e uscita a  $7^\circ C$ ).

*\*(calcolata con una temperatura di  $35^\circ C$  DB, con acqua in ingresso a  $12^\circ C$  e in uscita a  $7^\circ C$ ).*

### **Riscaldamento**

SCOP: 4,90 (clima medio)

Classe per riscaldamento: A++ (da A++ a G), A+++ (da A+++ a D)

Capacità di riscaldamento: 9,0 kW \*\*

COP: 4,48 \*\*

Potenza in ingresso in riscaldamento: 2,0 kW.

Gamma di funzionamento Riscaldamento: -20 / 35 ° C

Temperatura acqua calda in uscita: 20/60 ° C (fino a -10°C)

20/55 ° C (sotto i -15°C)

Portata d'acqua (riscaldamento): 25,8 l / min ( $\Delta T = 5^\circ C$  e uscita a  $35^\circ C$ ).

*\*\* (calcolata con temperatura esterna di  $7^\circ C$  DB, temperatura di  $6^\circ C$  WB con ingresso e uscita acqua  $30^\circ C$  a  $35^\circ C$ ).*

Specifiche soggette a modifiche senza obbligo di preavviso.