

Specifiche						
No.	Qtà.	Descrizione Prodotto	UP		TP	
			€	Ct	€	Ct
		<p>Unità esterna per sistema a pompa di calore Aquarea Panasonic, serie Alta connettività, modalità di lavoro: riscaldamento e raffreddamento.</p> <p>WH-UD16HE8</p> <p>Unità esterna ad aria WH-UD16HE8 inverter Alta connettività per riscaldamento, raffreddamento e produzione di acqua calda sanitaria.</p> <p>Il funzionamento del sistema è possibile solo abbinando la WH-UD16HE8 ad una delle seguenti unità interne:</p> <p>-WH-ADC0916H9E8: unità interna all-in-one (modulo idronico, serbatoio di accumulo ACS da 200 l, sonda di temperatura per accumulo ACS, valvola 3 vie) Alta connettività con pannello di comando remotizzabile fino a 50 metri da utilizzare come termostato ambiente e completo di sensore ambiente.</p> <p>-WH-SDC16H9E8: unità interna split (modulo idronico) Alta connettività con pannello di comando remotizzabile fino a 50 metri da utilizzare come termostato ambiente e completo di sensore ambiente. Per la produzione di acqua calda sanitaria occorre prevedere un accumulo per pompe di calore; potrebbero essere necessari componenti aggiuntivi (sonda accumulo ACS, valvola 3-vie).</p> <p>Refrigerante: R-410a</p> <p><u>Componentistica:</u></p> <p>Il circuito di refrigerazione, ottimizzato per il refrigerante R-410a, comprende i seguenti componenti principali: compressore, valvola di espansione elettronica, evaporatore / condensatore, ricevitore di liquido, filtro, valvola a 4 vie e relativi dispositivi di controllo e sicurezza, valvole di intercettazione sulla linea del liquido e dell'aspirazione, porte di servizio con valvole Schrader. Il sistema deve essere sottoposto a vuoto e caricato con la carica di refrigerante mancante adeguata se necessario (linee superiori a 10 metri).</p> <p><u>Compressore</u> Il compressore è un rotary inverter DC 2-pistoni, ottimizzato per refrigerante R-410a completo di anti-vibrazione, riduzione della rumorosità della macchina, e riscaldatore carter. Il controllo e regolazione della velocità del compressore si basano su un preciso sistema di monitoraggio dinamico del carico dell'edificio e sulle condizioni di lavoro (es. temperatura esterna).</p> <p><u>Condensatore/Evaporatore</u> Scambiatore di calore ad alta efficienza in tubo di rame ed alette in alluminio con speciale profilo in sezione trasversale. Ottimizzato per l'uso con refrigerante R-410a.</p> <p><u>Valvola di espansione elettronica</u> Valvola di espansione controllata da microprocessore, ottimizzata per l'uso con gas refrigerante R-410a, progettato per garantire un carico ottimale all'evaporatore e allo stesso tempo un preciso controllo del surriscaldamento.</p>				

Ventilatore

Ventilatore/i ad alta efficienza con variatore di velocità e pressione ottimale all'interno dello scambiatore di calore e specialmente nel funzionamento a bassa velocità. Sistema di espulsione dell'aria orizzontale con griglia di protezione della ventola progettata per l'ottimizzazione dei flussi aerodinamici e riduzione del rumore del flusso d'aria, anche con elevati volumi d'aria.

Conformità alle direttive UE

L'unità è conforme alle seguenti direttive UE:

- Direttiva di compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE
- Direttiva Macchine 2006/95/CE
- Direttiva Attrezzature a pressione 99/519/CE

Specifiche Tecniche

Quantità refrigerante: 2,55 kg

Diametro collegamento liquido: 9,52 mm (3/8 ").

Diametro collegamento gas: 15,88 mm (5/8 ").

Alimentazione: 400V.

Distanza unità esterna/interna: da 3 a 30 metri

Dislivello tra interna ed esterna: massimo 20 metri

Carica aggiuntiva: 50 g/m (se linea superiore ai 10 metri)

Pressione sonora: 55 dBA.

Dimensioni: 1340x900x320 mm.

Peso: 107 kg.

Raffreddamento

Capacità di raffreddamento: 12,2 kW *

EER: 2,56 *

Potenza in ingresso in raffreddamento: 4,75 kW.

Gamma di funzionamento raffreddamento: 16/43 ° C

Temperatura uscita acqua fredda: 5/20 ° C

Portata d'acqua (raffreddamento): 35 l / min ($\Delta T = 5 \text{ ° C}$ e uscita a 7 ° C).

**(calcolata con una temperatura di 35 ° C DB , con acqua in ingresso a 12 ° C e in uscita a 7 ° C).*

Riscaldamento

SCOP: 4,82 (A7W35)

Classe: A++

Capacità di riscaldamento: 16,0 kW **

COP: 4,28 **

Potenza in ingresso in riscaldamento: 3,74 kW.

Gamma di funzionamento Riscaldamento: -20 / 35 ° C

Temperatura acqua calda in uscita: 20/55 ° C.

Portata d'acqua (riscaldamento): 45,9 l / min ($\Delta T = 5 \text{ ° C}$ e uscita a 35 ° C).

*** (calcolata con temperatura esterna di 7 ° C DB , temperatura di 6 ° C WB con ingresso e uscita acqua 30 ° C a 35 ° C).*

Specifiche soggette a modifiche senza obbligo di preavviso.