

Specifiche						
No.	Qtà.	Descrizione Prodotto	UP		TP	
			€	Ct	€	Ct
		<p>Unità esterna per sistema a pompa di calore Aquarea Panasonic, serie Super Quiet, modalità di lavoro: riscaldamento e raffreddamento.</p> <p>WH-UQ09HE8</p> <p>Unità esterna ad aria WH-UQ09HE8 inverter Super Quiet per riscaldamento, raffreddamento e produzione di acqua calda sanitaria (mantiene le rese nominali fino a -20°C con mandata acqua 35°C, fino a -15°C con mandate superiori a 35°C). Nelle unità esterne Super Quiet il compressore viene inserito all'interno di un box isolato, che permette di ridurre la potenza sonora di 7 dB senza comprometterne le performances.</p> <p>Il funzionamento del sistema è possibile solo abbinando la WH-UQ09HE8 ad una delle seguenti unità interne:</p> <p>-WH-ADC0916H9E8: unità interna all-in-one (modulo idronico, serbatoio di accumulo ACS da 200 l, sonda di temperatura per accumulo ACS, valvola 3 vie) Super Quiet con pannello di comando remotizzabile fino a 50 metri da utilizzare come termostato ambiente e completo di sensore ambiente.</p> <p>-WH-SQC09H3E8: unità interna split (modulo idronico) Super Quiet con pannello di comando remotizzabile fino a 50 metri da utilizzare come termostato ambiente e completo di sensore ambiente. Per la produzione di acqua calda sanitaria occorre prevedere un accumulo per pompe di calore; potrebbero essere necessari componenti aggiuntivi (sonda accumulo ACS, valvola 3-vie).</p> <p>Refrigerante: R-410a</p> <p><u>Componentistica:</u></p> <p>Il circuito di refrigerazione, ottimizzato per il refrigerante R-410a, comprende i seguenti componenti principali: compressore, valvola di espansione elettronica, evaporatore / condensatore, ricevitore di liquido, filtro, valvola a 4 vie e relativi dispositivi di controllo e sicurezza, valvole di intercettazione sulla linea del liquido e dell'aspirazione, porte di servizio con valvole Schrader. Il sistema deve essere sottoposto a vuoto e caricato con la carica di refrigerante mancante adeguata se necessario (linee superiori a 10 metri). Le unità Super Quiet comprendono inoltre: un sottoraffreddatore e una valvola di espansione di bypass aggiuntiva per garantire le rese nominali fino a -20°C con mandata acqua 35°C (fino a -15°C con mandate superiori a 35°C).</p> <p><u>Compressore</u></p> <p>Il compressore è un rotary inverter DC 2-pistoni, ottimizzato per refrigerante R-410a completo di anti-vibrazione, riduzione della rumorosità della macchina, e riscaldatore carter. Il controllo e regolazione della velocità del compressore si basano su un preciso sistema di monitoraggio dinamico del carico dell'edificio e sulle condizioni di lavoro (es. temperatura esterna).</p> <p><u>Condensatore/Evaporatore</u></p> <p>Scambiatore di calore ad alta efficienza in tubo di rame ed alette in alluminio con speciale profilo in sezione trasversale. Ottimizzato per l'uso con refrigerante R-410a.</p>				

Valvola di espansione elettronica

Valvola di espansione controllata da microprocessore, ottimizzata per l'uso con gas refrigerante R-410a, progettato per garantire un carico ottimale all'evaporatore e allo stesso tempo un preciso controllo del surriscaldamento.

Ventilatore

Ventilatore/i ad alta efficienza con variatore di velocità e pressione ottimale all'interno dello scambiatore di calore e specialmente nel funzionamento a bassa velocità. Sistema di espulsione dell'aria orizzontale con griglia di protezione della ventola progettata per l'ottimizzazione dei flussi aerodinamici e riduzione del rumore del flusso d'aria, anche con elevati volumi d'aria.

Conformità alle direttive UE

L'unità è conforme alle seguenti direttive UE:

- Direttiva di compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE
- Direttiva Macchine 2006/95/CE
- Direttiva Attrezzature a pressione 99/519/CE

Specifiche Tecniche

Quantità di refrigerante: 2,85 kg
Diametro collegamento liquido: 9,52 mm (3/8 ").
Diametro collegamento gas: 15,88 mm (5/8 ").
Alimentazione: 400V.

Distanza unità esterna/interna: da 3 a 30 metri
Dislivello tra interna ed esterna: massimo 20 metri
Carica aggiuntiva: 50 g/m (se linea superiore ai 10 metri)

Pressione sonora: 47 dBA.
Dimensioni: 1410x1283x320 mm.
Peso: 151 kg.

Raffreddamento

Capacità di raffreddamento: 7,0 kW *
EER: 3,17 *
Potenza in ingresso in raffreddamento: 2,21 kW.
Gamma di funzionamento raffreddamento: 16/43 ° C
Temperatura uscita acqua fredda: 5/20 ° C
Portata d'acqua (raffreddamento): 20,1 l / min ($\Delta T = 5 \text{ }^\circ \text{C}$ e uscita a $7 \text{ }^\circ \text{C}$).
**(calcolata con una temperatura di $35 \text{ }^\circ \text{C DB}$, con acqua in ingresso a $12 \text{ }^\circ \text{C}$ e in uscita a $7 \text{ }^\circ \text{C}$).*

Riscaldamento

SCOP: 4,59 (A7W35)
Classe: A++
Capacità di riscaldamento: 9,0 kW **
COP: 4,84 **
Potenza in ingresso in riscaldamento: 1,86 kW
Gamma di funzionamento riscaldamento: -28 / 35 ° C
Temperatura acqua calda in uscita: 20/55 ° C (20/60°C fino a -10°C esterni)
Portata d'acqua (riscaldamento): 25,8 l / min ($\Delta T = 5 \text{ }^\circ \text{C}$ e uscita a $35 \text{ }^\circ \text{C}$).
*** (calcolata con temperatura esterna di $7 \text{ }^\circ \text{C DB}$, temperatura di $6 \text{ }^\circ \text{C WB}$ con ingresso e uscita acqua $30 \text{ }^\circ \text{C}$ a $35 \text{ }^\circ \text{C}$).*

Specifiche soggette a modifiche senza obbligo di preavviso.