Panasonic

**Panasonic Heating & Ventilation Air-Conditioning Europe**

# RICHIESTA VISITA PRIMO AVVIAMENTO CAC R32

COMPILARE IN TUTTE LE SUE PARTI IL PRESENTE MODULO PER CIASCUN SINGOLO CIRCUITO FRIGO E TRASMETTERLO VIA E-MAIL ALLA AGENZIA DI RIFERIMENTO SUL TERRITORIO
*ALMENO 10 GIORNI PRIMA DELLA DATA DESIDERATA*:

| DATA DESIDERATA AVVIAMENTO |
|---|
| |

## *INSTALLATORE*

| | | |
|---|---|---|
| Ragione Sociale | | |
| Indirizzo | | |
| CAP | Città | Prov. |
| Telefono | FAX | Email |
| Referente | Cellulare | |

## *SITO DI INSTALLAZIONE*

| | | |
|---|---|---|
| Utente/Esercizio/Ente | Indirizzo | |
| CAP | Città | Prov. |

## DATI IMPORTANTI DA FORNIRE

| | |
|---|---|
| Rivenditore | N° Ordine Panasonic |
| Riferimento Offerta Panasonic | N° Progetto Panasonic |

## INFORMAZIONI SUL CIRCUITO FRIGO DA AVVIARE

| Tipologia e numero unità esterne | | | |
|---|---|---|---|
| **PAC-i** | **Mini Eco-i** | **Eco-i MZ1** Modelli | **Eco-i MF4** Modelli |
| Modello _____ | Modello _____ | _____ _____ _____ | _____ _____ _____ |

| Tipologia e Numero Unità Interne | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ☐ Esp. Diretta | ☐ Wine Cellar | ☐ idro Kit | ☐ Kit U.T.A | ☐ Recuperatore | ☐ Barriera d'aria / JAS / Multizona | |

| Tipologia e numero dei comandi di sistema | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ☐ Infrarossi | ☐ Semplificati | ☐ Comandi a filo | ☐ Comando Hotel | ☐ Comando On/Off | ☐ Centralizzato | |
| ☐ Intelligent contr. | ☐ Mod Bus | ☐ Konnex | ☐ Bacnet | ☐ Cloud | ☐ _____ | |

# Mini ECO-i LZ

# 4HP – 5HP – 6HP – 8HP – 10HP

R32

*Verificare l'esatta misura della tubazione del liquido **(tubo piccolo)** e calcolare il quantitativo di refrigerante da aggiungere secondo la tabella qui sotto.*

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| a. | **1/4 (6,35) m.** | | **x 0,023 kg/m =** | |
| b. | **3/8 (9,52)m.** | | **x 0,050 Kg/m =** | |
| c. | **1/2 (12,70)m.** | | **x 0,112 Kg/m =** | |

**Totale da Aggiungere = somma a.+b.+c.**

Kg Tot.
0



| Modello | Precarica di fabbrica (Kg) | Carica Aggiuntiva U.Esterna |
|---|---|---|
| U-4LZ2E5/E8 | 2,7 | Non necessaria |
| U-5LZ2E5/E8 | 2,7 | Non necessaria |
| U-6LZ2E5/E8 | 2,7 | Non necessaria |
| U-8LZ2E8 | 4,9 | Non necessaria |
| U-10LZ2E8 | 4,9 | Non Necessaria |

***DOCUMENTI OBBLIGATORI DA ALLEGARE***

| LISTA PRODOTTI ACQUISTATI | SCHEMI DI PROGETTO ESECUTIVI |
|---|---|

**NOTE**

# ECO-i 2 Tubi MZ1
# ECO-i 3 Tubi MF4

R32

## 8HP – 10HP – 12HP

Sono presenti valvole di sicurezza? Si | No | Quantità n° |

*Verificare l'esatta misura della tubazione del liquido **(tubo piccolo)** e calcolare il quantitativo di refrigerante da aggiungere secondo la tabella qui sotto.*

***Tubazione in Pollici***

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| a. | 1/4 (6,35) m. | | x 0,023 kg/m = | |
| b. | 3/8 (9,52)m. | | x 0,050 Kg/m = | |
| c. | 1/2 (12,70)m. | | x 0,090 Kg/m = | |
| d. | 5/8 (15,87)m. | | x 0,135 Kg/m = | |
| e. | 3/4 (19,05)m. | | x 0,195 Kg/m= | |
| f. | 7/8 (22,22)m. | | x 0,280 Kg/m = | |
| t. | Totale da aggiungere = somma a.+b.+c.+d.+e.+f. | | | 0 |

***Tubazione in Millimetri***

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| A. | (6 mm) m. | | x 0,016 kg/m = | |
| B. | (10 mm)m. | | x 0,032 Kg/m = | |
| C. | (12 mm)m. | | x 0,073 Kg/m = | |
| D. | (15 mm)m. | | x 0,118 Kg/m = | |
| E. | (18 mm)m. | | x 0,180 Kg/m= | |
| F. | (22 mm)m. | | x 0,273 Kg/m = | |
| T. | Totale da aggiungere = somma A.+B.+C.+D.+E.+F. | | | 0 |



| Modello | Precarica di fabbrica (Kg) | Carica Aggiuntiva U. Esterna |
|---|---|---|
| U-8MZ1E8 | 6,3 | Non necessaria |
| U-10MZ1E8 | 6,4 | Non necessaria |
| U-12MZ1E8 | 8,5 | Non necessaria |

| Modello | Precarica di fabbrica (Kg) | Carica Aggiuntiva U. Esterna |
|---|---|---|
| U-8MF4E8 | 8,1 | Non necessaria |
| U-10MF4E8 | 8,8 | Non necessaria |
| U-12MF4E8 | 9,2 | Non necessaria |

**TOTALE REFRIGERANTE DA AGGIUNGERE = somma t. + T.**

Kg 0

***DOCUMENTI OBBLIGATORI DA ALLEGARE***

| LISTA PRODOTTI ACQUISTATI | SCHEMI DI PROGETTO ESECUTIVI |
|---|---|

**NOTE**

# LEGGERE E SOTTOSCRIVERE LA PRESENTE DICHIARAZIONE

1. Le unità che compongono l'intero sistema da avviare, sono installate nel rispetto delle attuali norme sulla sicurezza dei lavoratori e sono accessibili in modo sicuro e conforme a tutte le normative di sicurezza attualmente in vigore. Il tecnico autorizzato da Panasonic, per le operazioni di primo avviamento, non è tenuto a verificare se sono state rispettate le norme relativamente alla tossicità e all'infiammabilità dei gas frigoriferi, ed in particolare il gas R32.

2. Le unità che compongono l'intero sistema sono installate rispettando gli spazi tecnici necessari alle operazioni di primo avviamento e successive manutenzioni, come indicato dal costruttore.

3. Il posizionamento delle unità esterne è idoneo al corretto funzionamento e, qualora siano all'interno di un locale tecnico, è assicurato un adeguato canale di espulsione dell'aria trattata e una sufficiente ripresa d'aria esterna.

4. Le tubazioni frigorifere sono certificate ed idonee all'utilizzo con gas refrigeranti. Rispettano le caratteristiche di progetto e sono installate in conformità alle procedure descritte sui manuali di installazione.

5. Le saldature sono state effettuate in **atmosfera di azoto** per prevenire ossidazioni all'interno delle tubazioni. Non sono stati utilizzati solventi o qualsiasi altro fluido per la pulizia delle linee frigorifere.

6. L'impianto elettrico rispetta le normative vigenti e le linee elettriche sono state dimensionate per gli assorbimenti dichiarati dal costruttore.

7. In prossimità di ciascuna unità esterna è stato posizionato un sezionatore per prevenire incidenti in fase di manutenzione.

8. La linea di comunicazione rispetta le indicazioni del costruttore ed è completata e verificata.

9. Tutte le unità che compongono il sistema saranno alimentate almeno **8 ore** prima dell'attività di Primo Avviamento.

10. Gli scarichi di condensa delle unità interne ed esterne, ove previsto, sono stati verificati e assolvono pienamente alla loro funzione specifica.

11. Le tubazioni frigorifere sono state collaudate dall'installatore e pressate con azoto ad una pressione di 38 bar per un tempo minimo di 72 ore senza riscontrare cali di pressione.

12. Al momento dell'avviamento, il sistema avrà le valvole di servizio ancora chiuse e la tubazione si troverà in stato di vuoto **(almeno 500 micron)**. Nessuna operazione successiva dovrà essere effettuata senza la presenza del tecnico Panasonic.

13. In cantiere saranno presenti gli schemi esecutivi d'impianto.

14. L'installatore sarà presente in cantiere per tutto il tempo dell'avviamento e provvederà a fornire il quantitativo di refrigerante indispensabile alla corretta carica del circuito. Le operazioni di integrazione refrigerante saranno effettuate dall'installatore stesso in presenza del tecnico Panasonic.

15. In presenza di comandi remoti a filo, centralizzatori ecc., questi devono essere collegati ed alimentati correttamente.

16. Durante le fasi di primo avviamento, sarà presente il personale tecnico (installatore) che ha effettuato le operazioni di installazione dell'impianto frigorifero/idraulico/gas ed il personale tecnico che ha effettuato la stesura ed i collegamenti dell'impianto elettrico/linea BUS.

Con la firma in calce si dichiara di aver letto e confermato i requisiti riportati dal punto 1 al 16, necessari per una corretta e sicura attività di Primo Avviamento del Sistema Panasonic. In caso di difformità a quanto sopra dichiarato, Panasonic valuterà la fattibilità del Primo Avviamento. Il Mancato Avviamento o eventuali interventi successivi saranno considerati a carico del richiedente.

DATA IL RICHIEDENTE

_____ _____