Panasonic

Panasonic Heating & Ventilation Air-Conditioning Europe

PANASONIC MARKETING EUROPE GmbH Viale Fulvio Testi, 280/6 | 20126 Milano

RICHIESTA VISITA PRIMO AVVIAMENTO

COMPILARE IN TUTTE LE SUE PARTI IL PRESENTE MODULO PER CIASCUN SINGOLO CIRCUITO FRIGO E TRASMETTERLO VIA E-MAIL ALLA AGENZIA DI RIFERIMENTO SUL TERRITORIO
ALMENO 10 GIORNI PRIMA DELLA DATA DESIDERATA:

DATA DESIDERATA

INSTALLATORE

RAGIONE SOCIALE			
INDIRIZZO			
C.A.P.	**CITTA'**		**PROV.**
TELEFONO	**FAX**	**E-MAIL**	
REFERENTE		**CELLULARE**	

SITO DI INSTALLAZIONE

UTENTE / ESERCIZIO / ENTE	**INDIRIZZO**	
C.A.P.	**CITTA'**	**PROV.**

DATI IMPORTANTI DA FORNIRE

RIVENDITORE		**N° ORDINE PANASONIC**
RIFERIMENTI OFFERTA PANASONIC	**N° PROGETTO PANASONIC**	

TIPOLOGIA E NUMERO DI UNITA' ESTERNE

INFORMAZIONI SUL CIRCUITO FRIGO INSTALLATO DA AVVIARE

PACi	**mini ECO i R32** MODELLO	**ECOi** MODELLI	**ECOg**	**ECOg /EHP** Combinato
MODELLO _____	- _____ **mini ECO i R410a** MODELLO - _____	- _____ - _____ - _____ - _____	MODELLO - _____ - _____	MODELLO GHP - _____ MODELLO EHP - _____

TIPOLOGIA E NUMERO DI UNITA' INTERNE

ESP. DIRETTA ☐	WINE CELLAR ☐	IDRO KIT ☐	U.T.A. ☐	RECUPERATORE ☐	PRO HT tank ☐	BARRIERA D'ARIA ☐

TIPOLOGIA E NUMERO DEI COMANDI DI SISTEMA

INFRAROSSI ☐	SEMPLIFICATI ☐	COMANDI A FILO ☐	COMANDI HOTEL ☐	COMANDO ON/OFF ☐
CENTRALIZZATO ☐	INTELLIGENT CONTROLLER ☐	WEB INTERFACE ☐	LON WORK ☐	INTESIS BOX MOD BUS ☐
INTESIS BOX KNX ☐	INTESIS BOX BAC net ☐	_____ ☐	_____ ☐	_____ ☐

mini ECOi

4HP – 5HP – 6HP R410a

Verificare l'esatta misura della tubazione del liquido (tubo piccolo), ed indicare il quantitativo di gas da aggiungere secondo le indicazioni riportate dal punto **a** al punto **c**. Nel riquadro **A** indicare il totale da aggiungere prima dell'avviamento.



Le tubazioni (**lato liquido**) hanno il seguente sviluppo lineare:

a. 1/4" (6,35 mm) m. _____ x **0,026 kg/m** = 0,000 kg

b. 3/8" (9,52 mm) m. _____ x **0,056 kg/m** = 0,000 kg

c. 1/2" (12,7 mm) m. _____ x **0,128 kg/m** = 0,000 kg

LUNGHEZZA TOT. m. 0.00 TOTALE (1) **=** 0,000 kg

*SE IL VALORE IN **"LUNGHEZZA TOT. m." E' INFERIORE A 50**, RIPORTARE IL VALORE **0,00** IN (A_____kg)*

*SE IL VALORE IN **"LUNGHEZZA TOT. m." E' SUPERIORE A 50**, SOTTRARRE DAL **TOTALE (1)** IL NUMERO **2,8**.*

TOTALE (1)** 0,000 **kg – 2,8 = RICARICA TOTALE** 0,000 **kg

RIPORTARE IN (A=_____kg) SOLO SE I VALORI SONO POSITIVI.

Esempio:

*TOTALE (1) **1,18 kg – 2,8 =** RICARICA TOTALE **–1,62 kg***
[da riportare il valore **0,00** in (A=_____ kg)]

*TOTALE (1) **3,20 kg – 2,8 =** RICARICA TOTALE **+0,40 kg***
[da riportare il valore **0,40** in (A=_____ kg)]

8HP – 10HP R410a



Le tubazioni (**lato liquido**) hanno il seguente sviluppo lineare:

a. 1/4" (6,35 mm) m. _____ x **0,026 kg/m** = 0,000 kg

b. 3/8" (9,52 mm) m. _____ x **0,056 kg/m** = 0,000 kg

c. 1/2" (12,7 mm) m. _____ x **0,128 kg/m** = 0,000 kg

TOTALE (2) **=** 0,000 kg

SE LA SOMMA DELLA CARICA DI REFRIGERANTE AGGIUNTIVA RISULTANTE DAL **TOTALE (2)** E QUELLA CONTENUTA NELL'UNITA' ESTERNA **SUPERA I 24 KG**, **CONTATTARE PANASONIC**

Se le unità sono della serie LE1 , inserire il valore di TOTALE (1)

A = **0,000** kg

ECOi-ECOg

Verificare l'esatta misura della tubazione del liquido (tubo piccolo), ed indicare il quantitativo di gas da aggiungere secondo le indicazioni riportate dal punto **a** al punto **g**. Nel riquadro **B** indicare il totale da aggiungere prima dell'avviamento.





Le tubazioni (**lato liquido**) hanno il seguente sviluppo lineare:

a. 1/4" (6,35 mm) m. _____ x **0,026 kg/m** = 0,000 kg

b. 3/8" (9,52 mm) m. _____ x **0,056 kg/m** = 0,000 kg

c. 1/2" (12,7 mm) m. _____ x **0,128 kg/m** = 0,000 kg

d. 5/8" (15,9 mm) m. _____ x **0,185 kg/m** = 0,000 kg

e. 3/4" (19,1 mm) m. _____ x **0,259 kg/m** = 0,000 kg

f. 7/8" (22,2 mm) m. _____ x **0,366 kg/m** = 0,000 kg

g. 1" (25,4 mm) m. _____ x **0,490 kg/m** = 0,000 Kg

B = 0,00 kg

ECOi 3 way

Nei sistemi VRF 3 tubi è necessario aggiungere gas oltre alla tubazione del liquido (calcolata nella precedente tabella nel riquadro B), anche la tubazione di scarico (tubo medio). Indicare il quantitativo di gas da aggiungere secondo le indicazioni riportate dal punto **a** al punto **h**. Nel riqu adro **C** indicare il totale da aggiungere prima dell'avviamento. Max quantità da integrare per questo tratto 9,0Kg .



Le tubazioni di scarico (**tubo medio centrale**) hanno il seguente sviluppo lineare:

a. 1/2" (12,7 mm) m. _____ x **0,012 kg/m** = 0,000 kg

b. 5/8" (15,9 mm) m. _____ x **0,021 kg/m** = 0,000 kg

c. 3/4" (19,1 mm) m. _____ x **0,031 kg/m** = 0,000 kg

d. 7/8" (22,2 mm) m. _____ x **0,041 kg/m** = 0,000 kg

e. 1" (25,4 mm) m. _____ x **0,055 kg/m** = 0,000 Kg

f. $1^{1/8}$" (28,5 mm) m. _____ x **0,071 kg/m** = 0,000 Kg

g. $1^{1/4}$" (31,7 mm) m. _____ x **0,089 kg/m** = 0,000 Kg

h. $1^{1/2}$" (38,1 mm) m. _____ x **0,126 kg/m** = 0,000 Kg

C = 0,00 kg

UNITA' ESTERNE

Alcune unità esterne possono richiedere una carica aggiuntiva di gas refrigerante da inserire in loco. I dati che seguono servono a calcolarne il quantitativo esatto.

mini ***Eco i***





a.	U-4LE2E5 /8	R410a	non è necessaria alcuna aggiunta
b.	U-5LE2E5 /8	R410a	non è necessaria alcuna aggiunta
c.	U-6LE2E5 /8	R410a	non è necessaria alcuna aggiunta
d.	U-8LE1E8	R410A	non è necessaria alcuna aggiunta
e.	U-10LE1E8	R410a	non è necessaria alcuna aggiunta
f.	U-4LZ2E5 /8	R32	non è necessaria alcuna aggiunta
g.	U-5LZ2E5 /8	R32	non è necessaria alcuna aggiunta
h.	U-6LE2E5 /8	R32	non è necessaria alcuna aggiunta
i.	U-8LZ2E8	R32	non è necessaria alcuna aggiunta
j.	U-10LZ2E8	R32	non è necessaria alcuna aggiunta

ECOi *(2 tubi)*

Nel campo **n°** _____ , indicare il numero delle unità relativa alla tipologia che costituisce il singolo circuito frigo. Conteggiare gas R410A in funzione del modello e del numero di unità descritte nei punti da **a** a **g**. Nel riquadro **D** indicare il totale da aggiungere prima dell'avviamento.



a.	U-8ME2E8	(contiene 5,6 kg)	aggiungere **5,5 kg**	X	n°_____	=	0,000 kg
b.	U-10ME2E8	(contiene 5,6 kg)	aggiungere **5,5 kg**	X	n°_____	=	0,000 kg
c.	U-12ME2E8	(contiene 8,3 kg)	aggiungere **7,0 kg**	X	n°_____	=	0,000 kg
d.	U-14ME2E8	(contiene 8,3 kg)	aggiungere **7,0 kg**	X	n°_____	=	0,000 kg
e.	U-16ME2E8	(contiene 8,3 kg)	aggiungere **7,0 kg**	X	n°_____	=	0,000 kg
f.	U-18ME2E8	(contiene 9,5 kg)	aggiungere **7,0 kg**	X	n°_____	=	0,000 kg
g.	U-20ME2E8	(contiene 9,5 kg)	aggiungere **7,0 kg**	X	n°_____	=	0,000 kg

D = **0,00** kg

ECOi *(3 tubi)*

Nel campo **n°** _____ , indicare il numero delle unità relativa alla tipologia che costituisce il singolo circuito frigo. Conteggiare gas R410A in funzione del modello e del numero di unità descritte nei punti da **a** a **e**. Nel riquadro **E** indicare il totale da aggiungere prima dell'avviamento.



a. U-8MF3E8 (contiene 6,8 kg) aggiungere **6,0 kg** X n°_____ = 0,00 kg

b. U-10MF3E8 (contiene 6,8 kg) aggiungere **6,0 kg** X n°_____ = 0,00 kg

c. U-12MF3E8 (contiene 8,3 kg) aggiungere **7,4 kg** X n°_____ = 0,00 kg

d. U-14MF3E8 (contiene 8,3 kg) aggiungere **7,4 kg** X n°_____ = 0,00 kg

e. U-16MF3E8 (contiene 8,3 kg) aggiungere **7,4 kg** X n°_____ = 0,00 kg

E = **0,00** kg

ECOg *(2 tubi)*

Nel campo **n°** _____ , indicare il numero delle unità relativa alla tipologia che costituisce il singolo circuito frigo. Conteggiare gas R410A in funzione del modello e del numero di unità descritte nei punti da **a** a **d**. Nel riquadro **F** indicare il totale da aggiungere prima dell'avviamento.



a. U-16GE3E5 (contiene 11,5 kg) aggiungere **0,5 kg** X n°_____ = 0,00 kg

b. U-20GE3E5 (contiene 11,5 kg) aggiungere **3,5 kg** X n°_____ = 0,00 kg

c. U-25GE3E5 (contiene 11,5 kg) aggiungere **9,5 kg** X n°_____ = 0,00 kg

d. U-30GE3E5 (contiene 11,5 kg) aggiungere **9,5 kg** X n°_____ = 0,00 kg

F = **0,00** kg

ECOg *(3 tubi)*

Nel campo **n°** _____ , indicare il numero delle unità relativa alla tipologia che costituisce il singolo circuito frigo. Conteggiare gas R410A in funzione del modello e del numero di unità descritte nei punti da **a** a **c**. Nel riquadro **G** indicare il totale da aggiungere prima dell'avviamento.



a. U-16GF3E5 (contiene 11,5 kg) aggiungere **0,5 kg** X n° _____ = 0,000 kg

b. U-20GF3E5 (contiene 11,5 kg) aggiungere **3,5 kg** X n°_____ = 0,000 kg

c. U-25GF3E5 (contiene 11,5 kg) aggiungere **9,5 kg** X n°_____ = 0,000 kg

G = **0,00** kg

ECOg / EHP *COMBINATO*

Nel campo **n°** _____ , indicare il numero delle unità relativa alla tipologia che costituisce il singolo circuito frigo. Conteggiare gas R410A in funzione del modello e del numero di unità descritte nei punti da **a** a **b**. Nel riquadro **H** indicare il totale da aggiungere prima dell'avviamento.



a. U-10MES3E8 (contiene 5,6 kg) aggiungere **3,5 kg** X n°____ = 0,000 kg

b. U-20GES3E5 (contiene 11,5 kg) aggiungere **5,5 kg** X n°____ = 0,000 kg

H = **0,00** kg

IDRO KIT

Nel campo **n°** _____ , indicare il numero delle unità relativa alla tipologia che costituisce il singolo circuito frigo. Conteggiare gas R410A in funzione del modello e del numero di unità descritte nei punti da **a** a **b**. Nel riquadro **I** indicare il totale da aggiungere prima dell'avviamento.



a. PAW-250/500/710 W(P)5G aggiungere **0,5 kg** X n°_____ = 0,00 kg

b. S-80 / 125 MW1 rimuovere **1,0 kg** X n°_____ = 0,00 kg

I = **0,00** kg

GAS R32 DA INTEGRARE IN FASE DI PRIMO AVVIAMENTO

Nei sistemi Mini 4,5,e 6HP non superare il limite di 12 Kg di carica totale (carica di fabbrica + integrazione). Integrare max 9,3 Kg.
Nei sistemi Mini 8 e 10 HP non superare il limite di 16 Kg di carica totale (carica di fabbrica + integrazione). Integrare max 11 kg.
Se si superano i limiti contattare Panasonic

L = 0,000 Kg

GAS R410A DA INTEGRARE IN FASE DI PRIMO AVVIAMENTO

A	B	C	D	E	F	G	H	I	TOTALE
0,000	+ 0,00	+ 0,00	+ 0,00	+ 0,00	+ 0,00	+ 0,00	+ 0,00	+ 0,00	= 0,00

DATI AGGIUNTIVI PER GLI IDRO KIT E PRO HT TANK

MODELLO					
DESTINAZIONE			**SISTEMA RADIANTE**		
Spuntare la casella sulla sinistra della descrizione per confermare le scelte			*Spuntare la casella sulla sinistra della descrizione per confermare le scelte*		
☐	Riscaldamento		☐	Radiatori Alluminio/Ghisa/Acciaio	
☐	Condizionamento		☐	Ventilconvettori	
☐	Acqua Calda Sanitaria		☐	Pavimento/Pareti radianti	
☐	Acqua Tecnica		☐	Altro	
COMPONENTI IDRAULICI PRESENTI					
Spuntare la casella sulla sinistra della descrizione per confermare le scelte e completare i dati con i valori numerici					
☐	Filtro acqua		☐	Termometri circ. primario	
☐	Flussostato tarato per	**m³/h**	☐	Misuratore di pressione	
☐	Vaso d'espansione	**l**	☐	Compensatore idraulico progettato per	**m³/h**
☐	Valvola di Sicurezza	**bar**	☐	Serbatoio inerziale (puffer)	**l**
☐	Contenuto acqua nel circuito primario	**l**	☐	Serbatoio ACS	**l**

DOCUMENTI DA ALLEGARE

LISTA PRODOTTI ORDINATI	**SCHEMI DI PROGETTO**

LEGGERE E SOTTOSCRIVERE LA PRESENTE DICHIARAZIONE

1. Le unità che compongono l'intero sistema da avviare, sono installate nel rispetto delle attuali norme sulla sicurezza dei lavoratori e sono accessibili in modo sicuro e conforme a tutte le normative di sicurezza attualmente in vigore. Il tecnico autorizzato da Panasonic, per le operazioni di primo avviamento, non è tenuto a verificare se sono state rispettate le norme relativamente alla tossicità e all'infiammabilità dei gas frigoriferi, ed in particolare il gas R32.
2. Le unità che compongono l'intero sistema sono installate rispettando gli spazi tecnici necessari alle operazioni di primo avviamento e successive manutenzioni, come indicato dal costruttore.
3. Il posizionamento delle unità esterne è idoneo al corretto funzionamento e, qualora siano all'interno di un locale tecnico, è assicurato un adeguato canale di espulsione dell'aria trattata e una sufficiente ripresa d'aria esterna.
4. Le tubazioni frigorifere sono certificate ed idonee all'utilizzo con gas refrigeranti. Rispettano le caratteristiche di progetto e sono installate in conformità alle procedure descritte sui manuali di installazione.
5. Le saldature sono state effettuate in atmosfera di azoto per prevenire ossidazioni all'interno delle tubazioni. Non sono stati utilizzati solventi o qualsiasi altro fluido per la pulizia delle linee frigorifere.
6. L'impianto elettrico rispetta le normative vigenti e le linee elettriche sono state dimensionate per gli assorbimenti dichiarati dal costruttore.
7. In prossimità di ciascuna unità esterna è stato posizionato un sezionatore per prevenire incidenti in fase di manutenzione.
8. La linea di comunicazione rispetta le indicazioni del costruttore ed è completata e verificata.
9. Tutte le unità che compongono il sistema saranno alimentate almeno **8 ore** prima dell'attività di Primo Avviamento.
10. Gli scarichi di condensa delle unità interne ed esterne, ove previsto, sono stati verificati e assolvono pienamente alla loro funzione specifica.
11. Le tubazioni frigorifere sono state collaudate dall'installatore e pressate con azoto ad una pressione di **38 bar** per un tempo minimo di **72 ore** senza riscontrare cali di pressione.
12. Al momento dell'avviamento, il sistema avrà le valvole di servizio ancora chiuse e la tubazione si troverà in stato di vuoto (almeno **500 micron**). Nessuna operazione successiva dovrà essere effettuata senza la presenza del tecnico Panasonic.
13. L'installatore provvederà a fornire il quantitativo di refrigerante indispensabile alla corretta carica del circuito. Le operazioni di integrazione refrigerante saranno effettuate dall'installatore stesso in presenza del tecnico Panasonic.
14. In caso di unità ECOg alimentate a METANO o GPL, le tubazioni di adduzione del gas devono essere adeguatamente dimensionate e certificate. Devono essere installati i seguenti accessori, NON FORNIBILI DA PANASONIC, previsti dalle attuali normative:
    a. Regolatore di pressione;
    b. Filtro stabilizzatore;
    c. Manometro;
    d. Giunto antivibrante;
    e. Valvola a sfera per l'intercettazione.
15. La tubazione del gas deve essere pressata e verificata. In caso di tubazione lunga dovrà essere spurgata prima dell'arrivo del tecnico Panasonic.
16. In presenza di comandi remoti a filo, centralizzatori ecc., questi devono essere collegati ed alimentati correttamente.
17. In caso di unità Idro Kit, il circuito idraulico deve essere completo, riempito d'acqua alla pressione d'esercizio e correttamente sfiatato.
18. Durante le fasi di primo avviamento, sarà presente il personale tecnico (installatore) che ha effettuato le operazioni di installazione dell'impianto frigorifero/idraulico/gas ed il personale tecnico che ha effettuato la stesura ed i collegamenti dell'impianto elettrico/linea BUS.

Con la firma in calce si dichiara di aver letto e confermato i requisiti riportati dal punto 1 al 18, necessari per una corretta e sicura attività di Primo Avviamento del Sistema Panasonic. In caso di difformità a quanto sopra dichiarato, Panasonic valuterà la fattibilità del Primo Avviamento. Il Mancato Avviamento o eventuali interventi successivi saranno considerati a carico del richiedente.

DATA: _____

IL RICHIEDENTE

_____